

FECHAS, HORARIO Y COSTO:

Sesiones (15):

26, 29 de abr., 3, 6, 10, 13, 17, 20, 24, 27, 31
de may., 3, 7 y 10 de jun

Solución de Casos (por escrito):

14 al 30 de jun.

Exposición de casos (protocolo):

A partir de agosto.

Horario:

Lunes y Jueves de 19:00 – 22:00 Hrs.

Costo:

\$ 3,700.00

Informes:

A partir del 11 de Marzo

Horario 9:00 – 13:00 y de 18:00 – 20:00 hrs.

Depto. de Ing. Eléctrica – Electrónica

V. Joel Onofre V.

Tel. (844)438-95-22 Directo

E-mail: vjonofre@yahoo.com.mx

www.its.mx

Inscripciones:

**Hasta el 26 de abril
de 9:00 a 13:00 hrs.**

Coordinación de Titulación.

Lic. Edna E. Hernández Tapia

Tels. (844)438-95-13 Directo

(844)438-95-00 Ext. 1177

E-mail: eeht2003@hotmail.com



CURSO DE TITULACIÓN:

**Controladores Lógicos Programables y
Sistema de Adquisición de Datos
y Control Supervisorio
(OPCIÓN VI)**

Allen-Bradley



**SIEMENS
Rockwell
Automation**



**DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA
ELÉCTRICA – ELECTRÓNICA**

MARZO 2010

DIRIGIDO A:

Ex alumnos de las carreras de Eléctrica, Electrónica y Mecatrónica que aún no se hayan titulado.

REQUISITOS DE INSCRIPCIÓN:

- Haber terminado la carrera
- Constancia de servicio social
- Constancia de prácticas profesionales o residencia profesional
- Constancia de examen de inglés.
- Realizar los pagos correspondientes

CRITERIO DE ACREDITACIÓN:

El participante después de asistir al curso (15 sesiones), resolverá un caso práctico por escrito (1 al 11 de jun.), el maestro tutor, revisará el caso y asentará en el acta la calificación correspondiente. Posteriormente a través de una presentación ante el jurado defenderá la solución propuesta (a partir del 21 de junio).

IMPARTICIÓN DEL CURSO:

El curso se impartirá en el Laboratorio de PLC.

TUTOR:

Ing. Toribio Alfaro García.

NOMBRE:

Controladores Lógicos Programables y Sistema de Adquisición de Datos y Control Supervisorio

OBJETIVO:

Este curso introducirá al participante en el entorno de la programación de PLC´s y de sistemas de "adquisición de datos y control supervisorio"

CONTENIDO:

- Introducción a los PLC y sistemas de control industrial
- Introducción de los sistemas Siemens y Allen Bradley.
- Introducción al ambiente RSLogix 500 y MicroWin Step 7
- Explicación y configuración de los procesadores Siemens y Allen Bradley.
- Creación, manipulación y utilización de tablas de datos dentro del RSLogix 500 y el MicroWin Step 7.
- Explicación y utilización del conjunto de instrucciones en el Rsllogix 500 y MicroWin Step 7.
- Creación de Programas y subrutinas en el RSLogix 500 y MicroWin Step 7.
- Documentación de un proyecto en RSLogix 500 y MicroWin Step 7.
- Importación y exportación de comentarios y documentación de un proyecto a otro en RSLogix 500 y MicroWin Step 7.
- Verificación y análisis de errores en RSLogix 500 y MicroWin Step 7.
- Descarga y carga de programas en RSLogix 500 y MicroWin Step 7.
- Clasificación de los sistemas de adquisición de datos y control supervisorio.
- Introducción a los sistemas de visualización HMI
- Configuración de comunicación de aplicación por medio del OPC Server de Rslinx y S7-200 access.
- Configuración de comunicación de aplicación por medio del Rslinx y S7-200 access.